

黒色ニッケルめっき液
Black Nickel Plating Process

トップファルベNIBS

TOP FARBE NIBS

- 広い電流密度域で真黒色の光沢ニッケルめっき皮膜が得られる
- めっき液は分析が可能で管理幅が広く、使用しやすい
- 静止、バレル、カゴ付けめっきなど幅広い用途で使用可能
- Coal-black bright nickel plating film is obtained in a wide range of current density area.
- Easy to control since a wide control range and the plating solution can be analyzed.
- Suitable for barrel, rack and basket.

性能 Performance

めっき外観 Plating Appearance



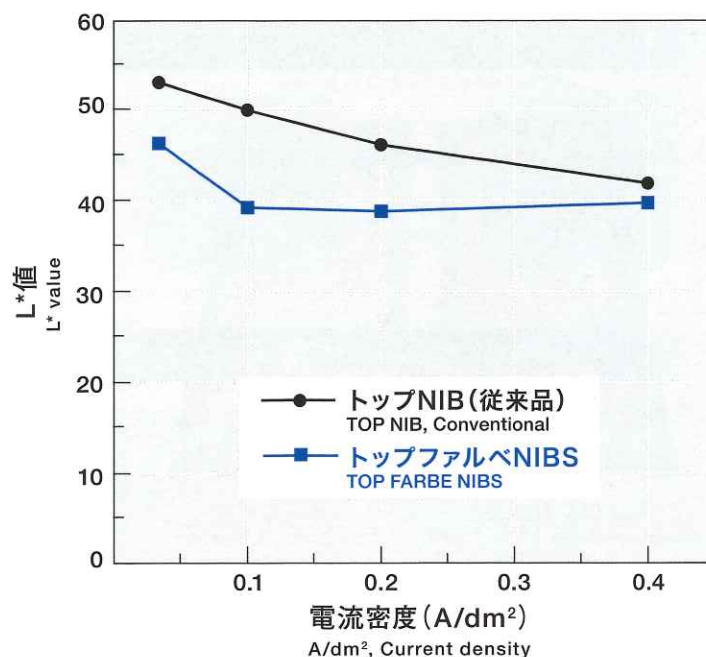
トップNIB(従来品)
TOP NIB, Conventional

L* 50.29
a* +0.91
b* +4.74



トップファルベNIBS
TOP FARBE NIBS

L* 38.35
a* +0.43
b* +2.76



電流密度とL*値の関係

Relation between L* value and current density

作業条件 Working Condition

| | |
|--|------------------------------|
| トップファルベNIBS-コンク TOP FARBE NIBS-CONC | 200 ml/L |
| トップファルベNIBS-ソルト TOP FARBE NIBS-SALT | 42.5 g/L |
| (金属Ni濃度) (Ni metal concentration) | 22 g/L |
| (金属Zn濃度) (Zn metal concentration) | 5.7 g/L |
| 金属Ni: 金属Zn Ni metal : Zn metal | 100:26 |
| pH | 4.0 - 6.0 |
| 陰極電流密度 Cathode current density | 0.05 - 0.5 A/dm ² |
| 温度 Bath temperature | 30 °C |

| | |
|-------------------------|---|
| 陽極 Anode | Ni板 Ni slab |
| ろ過 Filtration | 常時循環ろ過(PPカートリッジ) Continuous filtration through cartridge filter made of PP |
| 攪拌 Agitation | なし(ろ過による緩やかな液流動) None. Mild solution circulation is necessary by filtering pump. |
| 加温 Heater | 必要(耐酸コーティングパイプ) Necessary. Pipe coated with acid-resistance material |
| 槽材質 Tank material | ポリエチレン、PP、PVC、FRPライニング槽 PE, PP, PVC or FRP lined tank |
| 析出速度 Deposition rate | 0.2A/dm ² 0.11 μm/min. 0.11 μm/min. at 0.2A/dm ² |