

亜鉛素材用高耐食性コーティング剤

High-corrosion Resistant Coating Solution for Zinc

Protector S-IC1

- 熱処理*1 することで耐食性に優れた透明なシリカ系薄膜を形成
Form silica-based thin coating by heat treatment*1 Realize high corrosion resistance by transparent films
- 耐熱性に優れ、高硬度な薄膜を形成
Excellent in heat resistance, hardness
- 耐食性付与が難しい溶融亜鉛めっきへも適用可能
Can use for zinc materials from hot-dip galvanizing

*1 100°C以上
Over 100°C

耐食性 Corrosion resistance

電気亜鉛めっき Zinc plating

塩水噴霧試験 Salt spray test	150h	500h	1000h
Protector S-IC1			
亜鉛めっき Zinc plating (8μm)			
鉄素材 Iron substrate			
	錆なし No rust		白錆発生 White rust
クロム化成処理 Chromium chemical conversion			
亜鉛めっき Zinc plating (8μm)			
鉄素材 Iron substrate			
	白錆発生 White rust	赤錆発生 Red rust	

溶融亜鉛めっき Hot-dip galvanizing

塩水噴霧試験 Salt spray test	72h	1500h
Protector S-IC1		
溶融亜鉛めっき Hot-dip galvanizing		
鉄素材 Iron substrate		
	錆なし No rust	白錆発生 White rust
溶融亜鉛めっき Hot-dip galvanizing		
溶融亜鉛めっき Hot-dip galvanizing		
鉄素材 Iron substrate		
	白錆発生 White rust	赤錆発生 Red rust

膜特性 Film property

膜硬度 Film hardness	傷つき硬度*2 Scratch hardness*2	5H
	破壊硬度*2 Fracture hardness*2	9H以上 Over 9H
密着性*3 Adhesion*3	0/100(剥離なし No peel-off)	
透過率 Transmittance (%)	93	
最大膜厚 Maximum thickness	1μm	
耐熱温度 Heat tolerance limit	300°C	

*2 鉛筆硬度試験(JIS K5600-5-4準拠) Pencil hardness test (Conforming to JIS K5600-5-4)

*3 クロスカットテープ剥離試験 Cross cut tape test