

# トップHGボンディングプロセス

TOP HG BONDING PROCESS

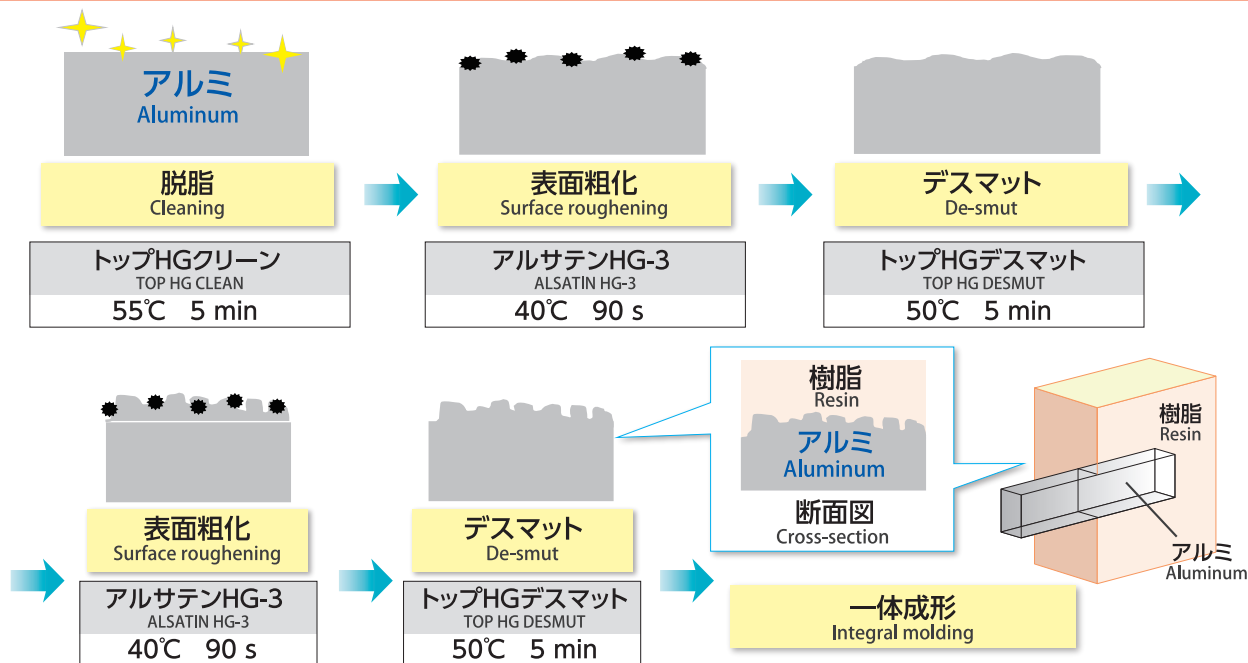
## 異種材料接合用アルミニウム表面粗化プロセス

Aluminum roughening process for jointing dissimilar materials

- 浸漬処理で容易にアルミニウム表面を粗化  
Ultra-micro roughening on aluminum surface by dipping
- アンカー効果でフッ素ゴム・樹脂との接合性が向上  
Great anchor effect to ensure high adhesion
- 6価クロムなどの環境負荷物質を含まない  
Eco-friendly product (Chromium-free)
- 一体成形に最適  
For integral molding

### アルミニウム表面に微細な凹凸を付与し、高い接合強度が得られる

Conduct ultra-micro roughening on aluminum surface to ensure high adhesion

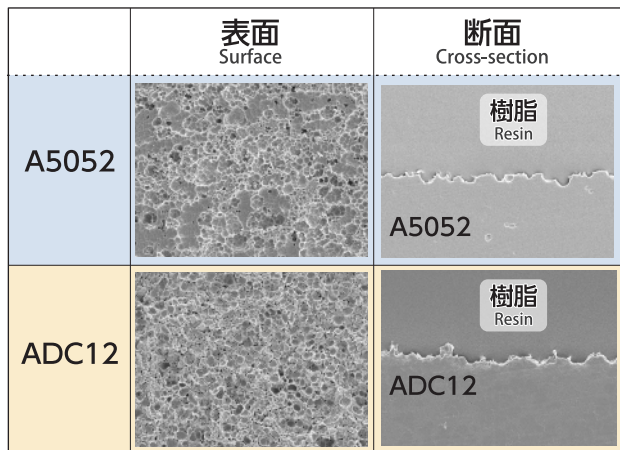


### 優れたアンカー効果を付与する微細な凹凸

Great anchor effect by micro-etching

### 樹脂との接合強度が高い

High adhesion power with resin



表面粗化後のFE-SEM像 ×2000  
FE-SEM image after surface roughening

	せん断接着強度 Adhesion interface performance in plastic-metal assemblies		90°剥離試験 Peeling test
	PPS	PBT	フッ素ゴム Fluororubber
A5052	43MPa*	29.4MPa	2.10N/mm
ADC12	48MPa**	—	—

PPS DIC株式会社製/DIC Corporation  
\*FZ-2140 BLACK, \*\*Z-230 BLACK

PBT 東レ株式会社製/Toray Industries, Inc.  
トレコン/TORAYCON, 2107GX03 BLACK

トレコンは東レ株式会社の登録商標です。TORAYCON is Toray's registered trademark.