

トップハードナーAL

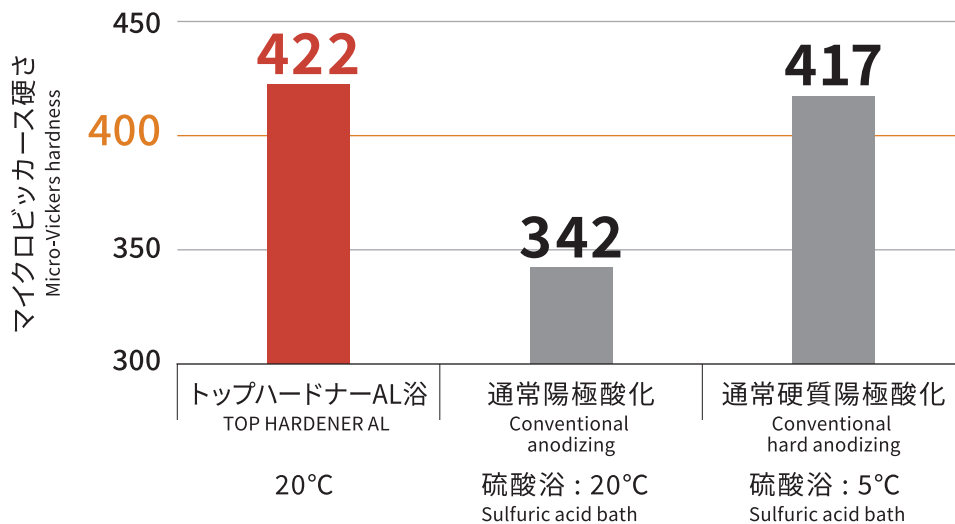
TOP HARDENER AL

アルミニウム硬質陽極酸化用添加剤 Additive for Hard Anodized Aluminum

- 低温での処理が不要
Low-temperature treatment is unnecessary
- 20°Cの処理で大幅なエネルギーコストダウン
20°C treatment, can save energy cost
- Hv400以上の硬質陽極酸化皮膜が得られる
Hard anodized films over Hv400 can be formed easily

低温処理不要！ Hv400以上！

Low-temperature treatment is unnecessary! Over Hv 400!

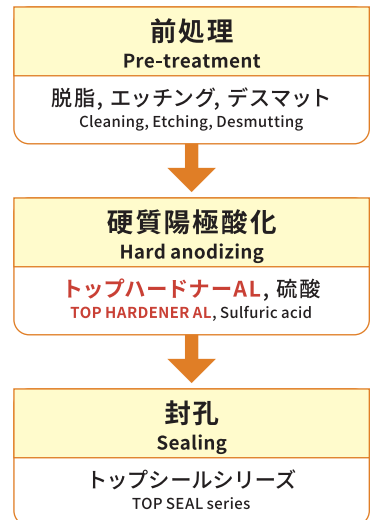


硬度の比較

Comparison of hardness

処理工程

Process



孔壁の溶解を抑制 Prevent pore wall dissolution

孔径が小さく高い皮膜硬度が得られる
Can make micro-pores, can realize great hardness

浴種 Bath type	トップハードナーAL TOP HARDENER AL	通常陽極酸化浴 Conventional anodizing	通常硬質陽極酸化浴 Conventional hard anodizing
温度 Bath temperature	20°C	20°C	5°C
断面模式図 Cross-sectional view			
表面 Surface			

標準建浴/処理条件

Bath composition and working condition

トップハードナーAL TOP HARDENER AL	200ml/L
遊離硫酸 Free sulfuric acid	85g/L
溶存アルミニウム Dissolved aluminum	1g/L
浴温 Bath temperature	20°C
陽極電流密度 Anode current density	2A/dm ²