

Protector シリーズ

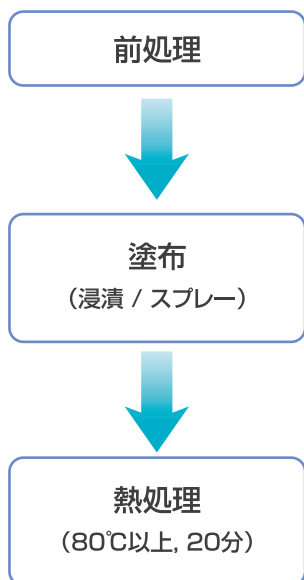
熱硬化型ハードコーティング剤

Protector S (耐熱性に優れる, 高硬度向け)

Protector HB (密着性に優れる, 厚膜化可能)

- 低温でガラス質の薄膜を形成
- 各種金属素材(アルミニウム, マグネシウム, 亜鉛など)への耐食性コーティングとして最適

処理工程



膜特性 透明で高硬度な薄膜

		無機タイプ Protector S シリーズ	有機-無機ハイブリッドタイプ Protector HB シリーズ
熱処理温度		80℃以上	
膜硬度 ^{※1}	傷付き強度	5H	3H
	破壊強度	9H以上	5H
密着性 ^{※2}		0/100(剥離なし)	0/100(剥離なし)
透過率(%)		93	92
限界膜厚		~1μm	~20μm
適応素材		亜鉛系金属	亜鉛系以外の金属 (アルミニウム、マグネシウムなど)

※1 鉛筆硬度試験(JIS K5600-5-4準拠)

※2 クロスカットテープ剥離試験

耐食性 薄膜で優れた耐食性

基材	塩水噴霧試験時間			
	150h	500h	750h	1000h
亜鉛めっき素材 ^{※3} + クロム化成処理			/	
	白錆:50%	赤錆:90%		
亜鉛めっき素材 ^{※3} + Protector S-WIC 処理				
	白錆:なし	白錆:なし	白錆:10%	白錆:40%

※3 亜鉛めっき膜厚:8μm

基材	塩水噴霧試験時間	
	24h	240h
マグネシウム素材 (AZ91D)		/
	錆:30%	
マグネシウム素材 + Protector HB-7550 処理		
	錆:なし	錆:なし