

装飾アルミニウム陽極酸化皮膜の染色プロセス

Dyeing Process for Decorative Anodized Aluminum

家電・モバイル機器・車載部品

Consumer electronics-, mobile-, motorcycle-parts

用途

Application examples



処理工程

Process

脱脂

Degreasing
トップアルクリーンシリーズ
TOP ALCLEAN series

エッチング

Etching
アルサテンシリーズ
ALSATIN series

化学研磨

Chemical polishing
アルグロスシリーズ
ALGLOSS series

デスマット

De-smutting
トップデスマットシリーズ
TOP DESMUT series

陽極酸化

Anodizing
硫酸浴
Sulfuric acid bath

着色

Dyeing
TAC染料
TAC DYESTUFF

封孔

Sealing
トップシールシリーズ
TOP SEAL series

高級感のあるつや消し外観や鏡面調の美しい光沢

Luxurious matte appearance, mirror-tone, beautiful appearance



脱脂後
After degreasing



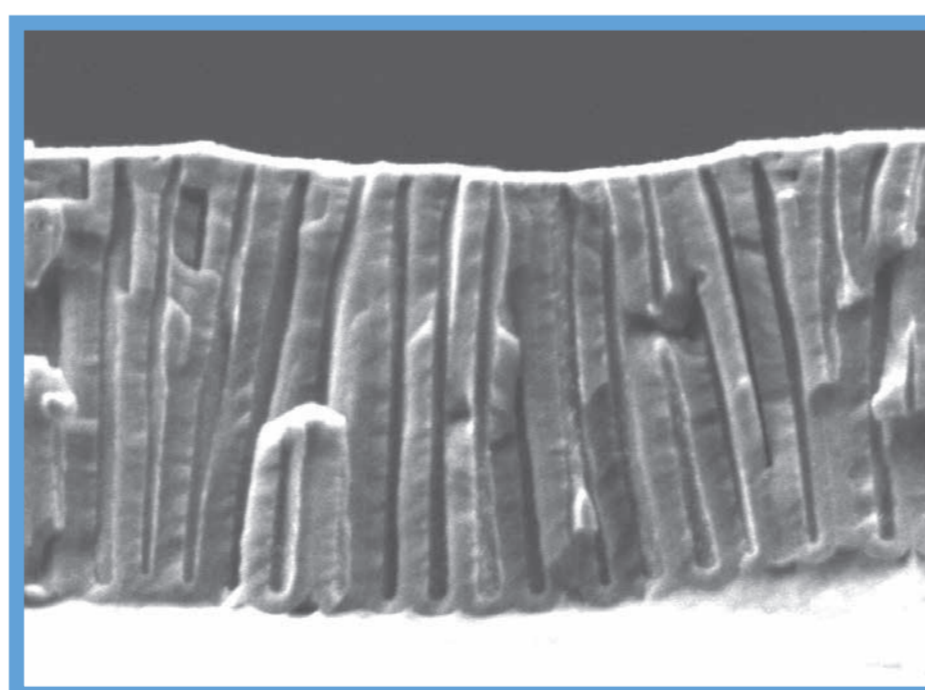
エッチング後
After etching
(マット調)
Matte-tone



化学研磨後
After chemical polishing
(鏡面調)
Mirror-tone

多孔質な酸化皮膜を形成

Form oxide films having pores



陽極酸化皮膜断面SEM像
SEM image (cross-section) of anodized films

陽極酸化皮膜
Anodized films

アルミ素地
Aluminum

多彩な色調

Elegant coloring

ご希望に合わせた調色にも対応

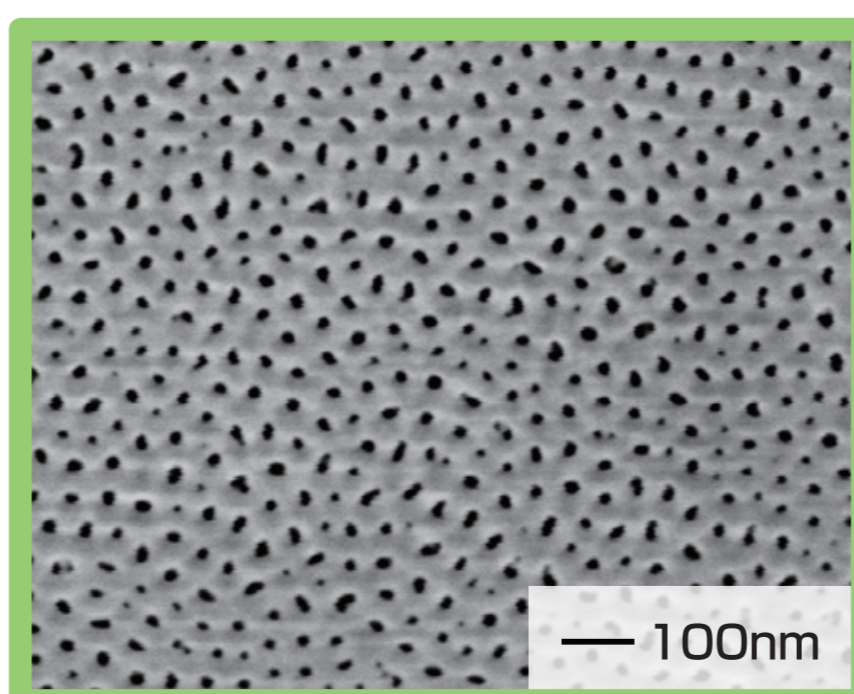
Can make tailor-made coloring



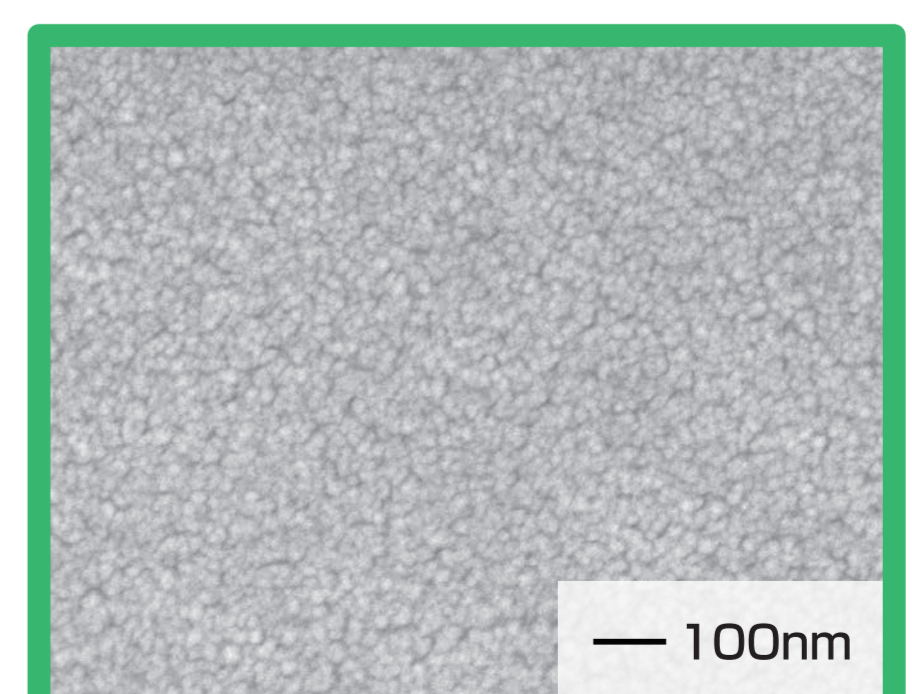
着色
Dyeing

微細孔を閉じて、耐食性を向上

Sealing treatment by filling micro-pores. Improve corrosion resistance



封孔前
Before sealing



封孔後
After sealing